

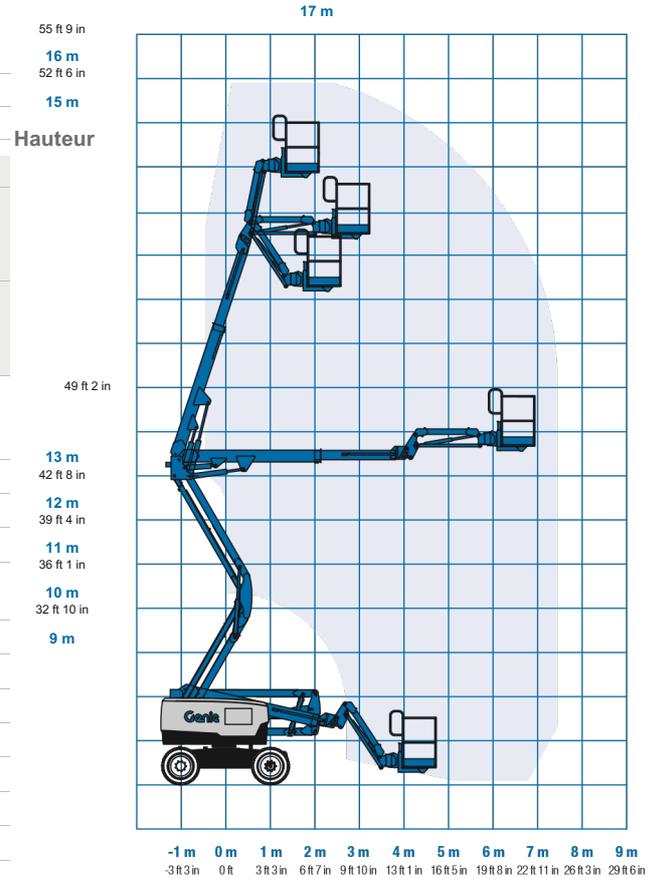
Spécifications

Modèle **Z-45 DC & Z-45 FE**

Dimensions

Hauteur de travail* (max.)	15,92 m
Hauteur plancher (max.)	13,92 m
Portée horizontale max.	6,94 m
Longueur panier	0,76 m
Largeur du panier	1,83 m
Hauteur – repliée	2,29 m
Longueur – repliée	5,87 m
Largeur	2,29 m
Empattement	2,03 m
Garde au sol – centre machine	0,41 m
d'articulation max.	7,50 m
	14 m 45 ft 11 in
Rotation du panier	160°
Débattement vertical du panier	135°
Rotation de la tourelle	355° non continue
Déport arrière de la tourelle – bras déployé	0,37 m
Vitesse de translation – repliée	7,20 km/h
Vitesse de translation – déployée**	0,50 km/h
Aptitude en pente - 4x4 – repliée***	45%
Rayon de braquage – intérieur	2,40 m
Rayon de braquage – extérieur	4,30 m
Contrôles	24V DC proportionnels
Pneus	315/55 D20

Courbe de travail Z-45 DC & Z-45 FE



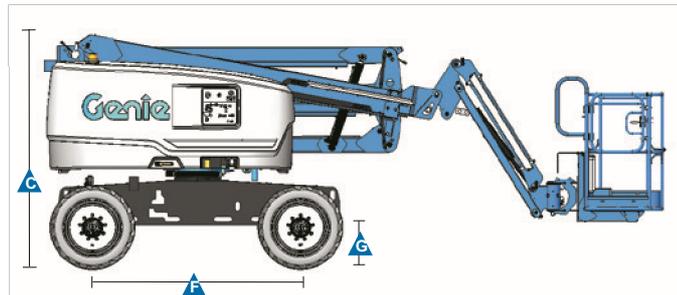
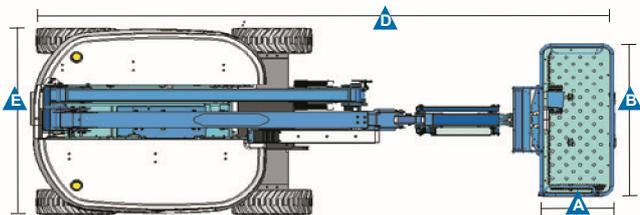
Productivité

Capacité de charge	300 kg	26 ft 3 in
	8 m	
	7 m	22 ft 11 in
	6 m	19 ft 8 in
	5 m	16 ft 5 in
	4 m	13 ft 1 in
	3 m	9 ft 10 in
	2 m	6 ft 7 in
	1 m	3 ft 3 in
	0 m	

Alimentation

Système de translation	34 V 3 phases AC
Motorisation	48 V DC (8 batteries 6V) 370 Ah AGM standard modèle FE 390 Ah FLA standard modèle DC 24,8 hp Kubota 18,5 kW D1105 stage V Générateur AC (Seulement FE)
Unité d'alimentation auxiliaire	12V DC
Capacité réservoir hydraulique	40 L
Capacité réservoir carburant	64,35 L

0 ft



* Hauteur de travail = Hauteur de plancher + 2 m.

** En position déployée, la nacelle a été conçue pour rouler sur surfaces planes et fermes.

*** L'aptitude indique la capacité à gravir des pentes et peut varier en fonction des options et de la configuration de la machine. Se référer au Manuel de l'Opérateur pour le degré des pentes autorisé.

**** Le poids varie en fonction des options et des normes des pays où la

machine est livrée.

Émissions sonores et niveau de vibration

Niveau de pression acoustique (au sol)	70 dBA (DC) / 80 dBA (FE)
Niveau de pression acoustique (au panier)	70 dBA (DC) / 76 dBA (FE)
Vibration	0,16 m/s ²

Poids****

Z-45 DC	6 379 kg	Z-45 FE	6 559 kg
---------	----------	---------	----------

Conformité aux normes

Directive UE : 2006/42/CE - Machines (refonte EN280; 2004/108/CE (CEM); 2000/14/CE (niveau sonore extérieur); Règlement en matière d'émissions (UE) 2016/1628 Stage V



Bras articulés automoteurs

Z[®]-45 DC & Z-45 FE

Caractéristiques

Caractéristiques standard

Configuration simple selon vos besoins

Options et accessoires

Dimensions

Z-45 DC & Z-45 FE

- Hauteur de travail 15,92 m
- Portée horizontale 6,94 m
- Hauteur d'articulation 7,5 m
- Capacité de levage jusqu'à 300 kg

Productivité

- Compteur horaire digital avec affichage du

Paniers

- Panier en acier de 1,83 m double entrée (portillon + guillotine) - standard

Pendulaire

- Pendulaire articulé de 1,52 m avec amplitude de mouvement de 135°

Moteur (modèle FE)

- 18,5 kW Kubota T4 Stage V diesel

- niveau de charge batterie et des codes erreurs
- 4 x 4 Transmission électrique AC
- Groupe hydraulique haute performance pour variation de la vitesse
- Panier avec mise à niveau automatique
- Panier à rotation hydraulique
- Commandes entièrement proportionnelles
- Interrupteur de direction intégré au joystick
- Système de validation de la translation
- Module de coupure de translation en cas de dévers
- Pré câblage 220 V dans le panier
- Avertisseur sonore
- Alarme de dévers
- Alarme de descente
- Feux à éclats et alarme de translation
- Tourelle rotative non-continu sur 355°
- Contrôle dynamique de la traction par système électronique
- Conception du bras à double parallélogramme
- Alarme de contact Lift Guard™ de prévention des risques d'écrasement
- Plateau à outils

Translation

- 4 x 4 Transmission électrique AC

Essieu

- Essieux oscillant actif (standard)

Pneus

- Non marquants tout terrain gonflés mousse (standard)
- Tout terrain gonflés mousse

Productivité

- Panier avec grille de protection mi-hauteur Lift Guard™⁽¹⁾
- Main courante supérieure
- Prise air comprimé⁽¹⁾
- Alimentation dans le panier (incl. fiche et prise/disjoncteur différentiel résiduel à protection contre les surintensités sur demande)
- Pack projecteurs de travail (2 sur le châssis, 2 sur le panier)⁽¹⁾
- Joystick deux axes⁽¹⁾
- Huile hydraulique biodégradable
- Module de coupure d'élévation en cas de dévers (configuration logiciel)
- Support pour panneaux
- Protection verrouillable du pupitre de commande
- Structure de Protection de l'Opérateur⁽²⁾
- Point d'ancrage mobile Lift Guard™⁽²⁾

Alimentation

- Convertisseur de tension, 2000W 120V/60Hz, 240V/50Hz ou 110V/50Hz
- Batteries au plomb (standard sur le modèle DC)
- Batteries AGM sans entretien (standard sur modèle FE)

Alimentation

- Batterie 48 V DC (370 AGM sans entretien, standard modèle FE)
- Batterie 48 V DC (390 standard modèle DC)
- Pompe électrique de 12V DC
- Chargeur 25A intelligent adaptatif
Option montée en usine
- Indicateur de charge batteries Disponible en service après-vente uniquement
- Interrupteur basse tension



Ah

Ah FLA

secours

uniquement
des



Hydrolift Entretien-Reparation-Vente

Z.I. de la Billonne, Lot N°4, 13170 Les Pennes, Mirabeau. Tél: 04 42 46 98 10 Fax: 04 42 46 98 14 www.hydrolift.fr